



набор 2025 года

выполнения учебного плана 2 курса. Гуманитарный колледж. 2026-2027 учебный год (очная форма обучения)
специальность 49.02.02 Адаптивная физическая культура

Направленность: "Организация адаптивного физического воспитания обучающихся в специальных (коррекционных) и общеобразовательных организациях"

[illegible]

1) нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья) дни: 04.11.2026г., период с 31.12.2026г. по 10.01.2027г.; 23.02.2027г.; 08.03.2027г.; 03.05.2027г.; 10.05.2027г.; 12.06.2027г.; 14.06.2027г.

2) 30.08.2027г., 31.08.2027г. - является днем каникул.

3) к д/з: комплексный диф. учет

4) к д/з в 3 семестре ОП.13.01 Подвижные игры/ОП.13.02 Волейбол, ОП.04 Русский язык в культуре профессиональной коммуникации педагога/СТ, 01 История России; к д/з в 4 семестре ОП.13.03 Баскетбол/ОП.13.04 Гимнастика, М/К/01.01

Организационно-методические основы физкультурно-спортивной работы с инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья/МДК.01.02 Организация спортивно-массовых соревнований и мероприятий на выполнение требований Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Стандарты качества» к труду и обороне для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, ОП.07 Информатика и информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности/СР.03 Безопасность жизнедеятельности, КЭ) в 4 семестре ОП.01 Основы педагогической деятельности/СП.02 Основы психологии,

Первый проректор -

проректор по учебной работе, профессор

Начальник учебного отдела

Директор Гуманитарного колледжа

Заместитель директора по учебной работе

А.А. Тарасенко

Y.C. Indurcena

Г. Г. Базанова

Т.В. Баранюченко